

Maschinenliste NC Bearbeitungszentren							
Maschine	Anzahl	Paletten	Achsen	X	Y	Z	Werkstück Gewicht
RAM C2	1		3	1400	690	600	2000
DMU 60 EVO	1	1 Palette nwechsel 2 Positionen	5	600	500	500	400
DMC 80 H	2	2 Palette nwechsel 2 Positionen	5	801	1001	1051	600
HERMLE C40	1		5	900	700	500	1400
DMU 105 MONOBLOCK	1		5	1130	1050	750	2500
DMC 1035V	1		3	1035	560	510	1000
MIKRON	1	1 Palette nwechsel 9 Positionen	5	800	800	550	5000
MIKRON	2	2 Palette nwechsel 20 Positionen	5	800	800	550	500
RAID XL FPT	1		3	1990	1300	800	3000
DMU 100U DUOBLOCK	1	1 Palette nwechsel 2 Positionen	5	1000	1250	1000	2000

Messmaschinen						
Maschine	Anzahl	Genauigkeit	X	Y	Z	Werkstück Gewicht
DEA GLOBAL	1	MPE=1,8+3xL/1000	900	1500	800	900
DEA SCIROCCO	1	MPE=4,5+5xL/1000	1000	1500	900	300
ZOLLER Venturion	1		210		450	