

## CARATTERISTICHE CENTRI DI LAVORO CNC

MACCHINA	Q.tà [n]	CAMBIO PALLET	DIMENSIONE PALLET [mm]	ASSI	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Portata [Kg]
RAM C2	1			3	1400	690	600	2000
DMU 65 MONOBLOCK	1	1 CAMBIO PALLET 6 POSIZIONI	500x500	5	735	650	560	3000
DMU 60 EVO	1	1 CAMBIO PALLET 2 POSIZIONI	500x500	5	600	500	500	400
DMC 80 H	2	2 CAMBIO PALLET 2 POSIZIONI	630x630	5	801	1001	1051	600
HERMLE C40	1			5	900	700	500	1400
DMU 105 MONOBLOCK	1			5	1130	1050	750	2500
DMC 1035V	1			3	1035	560	510	1000
MIKRON	1	1 CAMBIO PALLET 9 POSIZIONI	500x500	5	800	800	550	5000
MIKRON	2	2 CAMBIO PALLET 20 POSIZIONI	630x630	5	800	800	550	500
RAID XL FPT	1			3	1990	1300	800	3000
DMU 100U DUOBLOCK	1	1 CAMBIO PALLET 2 POSIZIONI	1000x800	5	1000	1250	1000	2000

## MACCHINE DI MISURA PER CONTROLLO DIMENSIONALE

MACCHINA	Q.tà [n]	Precisione	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Portata [Kg]
DEA GLOBAL	1	MPE=1,8+3xL/1000	900	1500	800	900
DEA SCIROCCO	1	MPE=4,5+5xL/1000	1500	1500	900	300
ZOLLER VENTURION	1		210		450	
MAHR Marsurf CD120	1	In Z con riferimento alla puntina: 0,38 µm (con braccio 350 mm) / 0,19 µm (con braccio 175 mm) In Z con riferimento al sistema di misura: 0,04 µm	120		300	